



# SURPRESSEUR AIR BOOSTER TYPE RV3



Le surpresseur est un multiplicateur de pression qui alimenté par le réseau d'air comprimé est à même de fournir de l'air à 30 bar (avec 6,8 bar) sans nécessiter de compresseur. Sa conception simple robuste, n'exige aucune aide mécanique extérieure étant donné que son fonctionnement est entièrement automatique.

Dès que la pression atteint son niveau inférieur de régulation, le surpresseur se met automatiquement en marche et s'arrête lorsque la pression maximale est atteinte.

En règle générale, le surpresseur est connecté à un réservoir dont la capacité est adaptée aux besoins de l'installation. Pour les cas de débits peu élevés, il peut être aussi raccordé au mécanisme ou à l'élément que l'on veut approvisionner en air comprimé. Le surpresseur RV3 constitue la solution la plus simple, la mieux adaptée et la plus économique lorsqu'une pression supérieure à celle du réseau s'avère nécessaire. Le surpresseur RV3 trouve son utilité dans de nombreuses applications. Tant dans l'industrie et la robotique que dans la marine ou dans les véhicules automobiles de tout genre.

Le surpresseur RV3 est notamment utilisé pour des installations de démarrage GALI chaque fois que la pression disponible au réseau est insuffisante pour entraîner le démarreur.

*This air booster has been developed for converting the low pressure of compressed air distribution circuits into 30 bar/435 psi (with 6,8 bar / 98,6 psi) without necessity of an additional compressor. It is of simple and robust design, works pneumatically, and does not require to be actuated by an operator. It starts working automatically upon the pressure drop in the air receiver and stops once the rated pressure level is achieved again.*

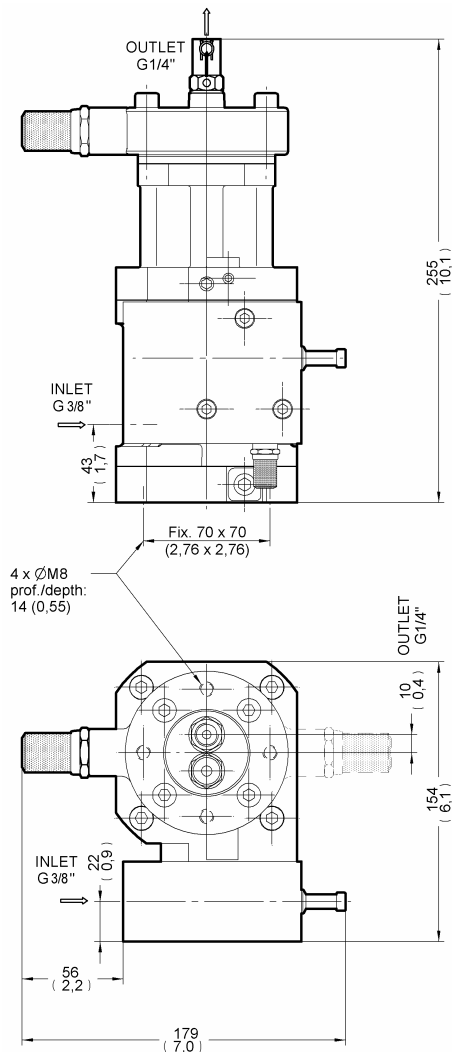
*Usually, the delivery pipe is connected with the air receiver, which the capacity is in accordance with the needs of installation. If the air requirement is not very important, it can also be connected directly to the mechanism or to the device to be fed with medium pressure.*

*RV3 air booster is the simplest, best and most economical solution in such cases where the requirement for an air pressure level beyond that of the distribution circuit is occasional only. The RV3 air booster is most adequate for industrial, marine, automotive and many other applications. The RV3 booster can be successfully employed for GALI air starting equipment if the available feed pressure is insufficient.*

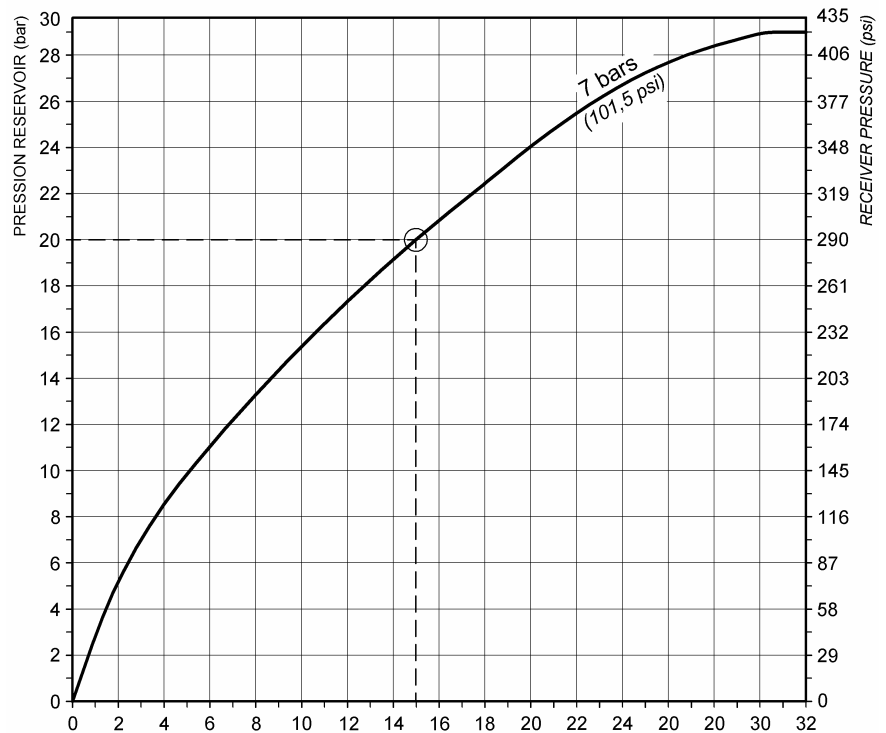
# SURPRESSEUR RV3

## RV3 AIR BOOSTER

Ref. 5605600.300F



COURBE DE REMPLISSAGE (20°C)  
LOAD DIAGRAM



TEMPS DE REMPLISSAGE D'UN RESERVOIR DE 100dm<sup>3</sup> (min)  
TIME TO LOAD 3,53ft<sup>3</sup> RECEIVER (min)

**Exemple :** 20bar en 15min sous 7bar  
(290psi in 15mn with 102psi)

- Débit :  $\frac{20 \times 100}{15} = 133,3 \text{ dm}^3/\text{min}$
- Flow :  $\frac{290 \times 3,53}{15} = 666,6 \text{ dm}^3/\text{min}$
- Consommation :  $133,3 \times 5 = 666,6 \text{ dm}^3/\text{min}$
- Consumption :  $666,6 \times 5 = 3333 \text{ dm}^3/\text{min}$

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

#### TECHNICAL DATA

Taux de compression théorique <i>Theorie boosting ratio</i>	5/1 *
Rapport de compression effectif <i>Effective boosting ratio</i>	4,4/1
Pression minimum de travail <i>Minimum working pressure</i>	1,5 bar 21,75 psi
Pression maxi d'alimentation <i>Max. feed pressure</i>	7 bar 101,5 psi
Diamètre intérieur mini du tube d'alim. <i>Inner dia. of feed pipe</i>	8 mm 0,32 in
Diamètre intérieur du tube de sortie <i>Inner dia. of delivery pipe</i>	6 mm 0,24 in
Poids net <i>Net weight</i>	4,1 kg 9 lb
Alimentation <i>Feed</i>	Air filtré Filtered air 5 μm

### ENTRETIEN

De conception simple et robuste, Cet appareil ne nécessite aucun entretien particulier si la filtration est correcte.

Une à deux fois par an, vérifier le débit. Si nécessaire, remplacer les joints des pistons H.P. et B.P.

Jeu de joints et clapets, réf. 5605600.390F  
S/E Distributeur, réf. 5605600.270F

### MAINTENANCE

From easy and robust design, this apparatus does not need any particular maintenance if the filtration is correctly carried out.

Once or twice a year, check the flow. If necessary change gaskets of HP and LP pistons. Set of spares, ref. 5605600.390F  
Distributor Sub-Set, ref. 5605600.270F